

TECHNICKÝ LIST

Dátum revízie : 31.01.2018

Názov, označenie: Penetračná základná farba
CHEMODUR P
U 2073

JK 246 235 23

PN 112 108 95

Popis:

Disperzia anorganických pigmentov, plnidiel a aditív v roztoku polyizokyanátových živíc v organických rozpúšťadlách

Použitie:

Ako impregnačný náter pri sanácii kovových konštrukcií a stavieb. Používa sa na ukončenie predúpravy ručne odhrdzaveného (St.2 až St.3) oceľového povrchu, na povrchy so zvyškami príľnavej hrdze a starých náterov a tiež ako prvý náter na pozinkovaný a hliníkový podklad. Preniká do zostatkovej hrdze, chemicky vyvážuje vlhkosť, vyplňuje póry podkladu, spevňuje staré nátery a zvyšuje väzbu medzi podkladom a ďalším náterom. Môže nahrádzať reaktívne typy základných farieb.

Nepoužívať na nátery prichádzajúce do priameho styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou a na natieranie detského nábytku a hračiek.

Farebný odtieň:

0984 – červenohnedý s metalickým efektom

Riedidlo:

U 6052

Fyzikálna a technická charakteristika:

VOC

0,35 kg/kg

TOC

0,179 kg/kg

objemová sušina

57,7±1 % obj.

kategória:

OR A.i

hraničná hodnota VOC:

500 g/l

maximálny obsah VOC produktu:

< 500 g/l

Technické údaje o výrobku :

Vlastnosti v dodávanom stave:

- hustota..... 1,12 - 1,22 g/cm³
- obsah neprchavých látok..... 60-70 %
- teoretická výdatnosť.....25-43 m² /l pri hrúbke 12-20 µm

Zasychanie:

stupeň 4

najviac 5 h

Vlastnosti hotového náteru:

- vzhľad..... polomat s metalickým efektom
- príľnavosť..... st. 0

odporúčaný stav podkladu:

- predchádzajúci náter : suchý, čistý, odmastený
- pozinkovaný podklad: očistiť od produktov korózie (tzv. biela hrdza)
- minimálna teplota pri aplikácii + 5°C
- odporúčaná teplota pri aplikácii v rozmedzí +15 až + 30 °C
- teplota podkladu musí byť najmenej 3°C nad rosným bodom
- relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 35 – 95 %

Pokyny k aplikácii :

štetec

odporúčané riedidlo U 6052
objem riedidla 0 – 2%

NT striekanie

odporúčané riedidlo U 6052
otvor trysky 1,8 mm

Príklad postupu:

Náter ocele:

- ručná predúprava povrchu pred náterom St2 – St 3
 - 1 - krát U 2073 15 - 20 µm, najneskôr do 48 h ďalší náter
 - 1 - krát U 2072 60 µm
 - 1 - krát U 2061 40 - 60 µm
 - 1-2 – krát U 2081 30-40 µm (v jednej vrstve)
- alebo
- ručná predúprava povrchu pred náterom St2 – St 3
 - 1 - krát U 2073 15 – 20 µm, najneskôr do 48 h ďalší náter
 - 1 - krát U 2061 40 - 60 µm
 - 1-2 – krát U 2081 30 - 40 µm (v jednej vrstve)

Náter hliníkového a pozinkovaného podkladu

- 1 - krát U 2073 15 – 20 µm , najneskôr do 48 h ďalší náter
- 1 - krát U 2061 40-60 µm
- 1- krát U 2081 30-40 µm

Nanášanie, riedenie, čistenie náradia:

Pre dosiahnutie plnej funkčnosti sa odporúča nanášanie štetcom. Farbu je možné aplikovať aj striekaním. Pred aplikáciou sa musí dokonale premiešať odo dna obalu. Riedi sa riedidlom U 6052. Riedidlo U 6051 je možné použiť pri spracovaní celého obsahu obalu, s možnosťou zníženej kvality povrchu. Pred aplikáciou musí byť povrch suchý a odmastený, v prípade pozinkovaných podkladov sa odporúča umytie čpavkovou vodou. Nesmie byť použitý na konečnú povrchovú úpravu, najneskôr do 48 h je potrebné prekryť ho ďalšou vrstvou na báze 1 K alebo 2K polyuretánov. Náradie sa čistí riedidlom U 6051, U 6052, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

Po okamžitom nespotrebovaní celého obsahu balenia je potrebné obal dokonale uzavrieť a obrátiť hore dnom, aby bol utesnený. Spotrebovať do 7 dní. Náterová látka pri styku so vzdušnou vlhkosťou geluje. Otvárajte opatrne, počas skladovania sa môže zvýšiť tlak v obale.

Podmienky skladovania:

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami.

Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25⁰ C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia, ktorý zodpovedá predpisom pre skladovanie horľavých kvapalín.

Stupeň horľavosti:

Je uvedený v KBÚ.

Spôsob likvidácie odpadu:

Je uvedený v KBÚ.

Bezpečnosť a hygiena pri práci:

Je uvedená v KBÚ.

Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi:

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7

919 04 Smolenice

Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: +421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

Upozornenie

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôsobiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy.

Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.